

WESTWOOD

GmbH

Spezialschläuche für die Industrie

Tel.: 0231 44 40 242

Mail: info@west-wood.de

*Ihr Partner für
Industrieschläuche*



Produktkatalog Edelstahlwell Schlauch

Inhaltsverzeichnis

WESTWOOD

GmbH

Spezialschläuche für die Industrie

Tel.: 0231 44 40 242

Mail: info@west-wood.de



- **Seite 2**
Edelstahlwellschlauch normale Ausführung
- **Seite 3**
Edelstahlwellschlauch normale Ausführung
Edelstahlwellschlauch dickwandige Ausführung
- **Seite 4**
Edelstahlwellschlauch flexible Ausführung
- **Seite 5**
Armaturen Typ 101 Vorschweißfestflansch
Armaturen Typ 102 Vorschweißbund mit Losflansch
- **Seite 6**
Armaturen Typ 103 Vorschweißbördel mit Losflansch
Armaturen Typ 104 Bundstutzen mit Losflansch
- **Seite 7**
Armaturen Typ 201 Verschraubung mit Außengewinde
Armaturen Typ 202 Verschraubung mit Innengewinde
Armaturen Typ 203 Verschraubung 24° mit Außengewinde
- **Seite 8**
Armaturen Typ 204 Verschraubung 24° mit Innengewinde
Armaturen Typ 204 Verschraubung 24° mit Anschweißende
Armaturen Typ 301 Gewindemuffe
- **Seite 9**
Armaturen Typ 401 Gewindenippel
Armaturen Typ 501 Anschweißstutzen
Armaturen Typ 502 Präz.-Rohrstutzen
- **Seite 10**
Armaturen Typ 503 DKL / DKS / DKM / DKLL
Armaturen Typ 504 DKR 60
- **Seite 12**
Armaturen Typ 601 / 701 / 801 / 901
- **Seite 13**
Schlauchschutz Holgeflecht
Schlauchschutz Feuerschutzschlauch
- **Seite 14**
Schlauchschutz Glasgewebe
Schlauchschutz Scheuerschutzspirale
Schlauchschutz Agraffschutzschlauch
- **Seite 15**
Lohnschweißarbeiten

Produkte - Schlauchtypen

WESTWOOD

GmbH

Spezialschläuche für die Industrie

Tel.: 0231 44 40 242

Mail: info@west-wood.de

UEWN Edelstahlwellschläuche

Normale Ausführung

Typ: normal gewellt / dynamisch biegsam

Werkstoff: nichtrostenden austenitischen Stahl

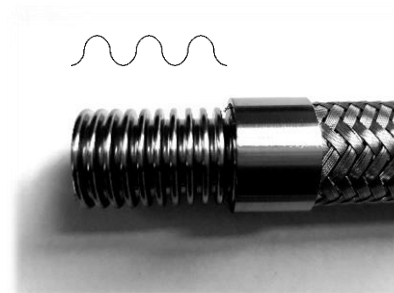
Schlauch: 1.4404 (AISI 316L) (DIN EN 10028-7)

Geflecht: 1.4301 (AISI 304) (DIN EN 10088-3) Standard

Geflecht: 1.4404 (AISI 316) (DIN EN 10088-3) auf Anfrage

Edelstahlschlauch nach DIN EN ISO 10380

Zul. Temperaturbereich: -196°C bis + 550°C



DN	Geflecht- anzahl	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Biegeradius statisch mm	Biegeradius dynamisch mm	Betriebs- druck Bar / SF4	Betriebs- druck Bar / SF3	kg/m ± 10%
6	0	6,2	9,8	25	80	5	6,7	-
	1		10,7			170	226	0,16
	2		11,6			272	363	-
8	0	8,2	12,1	32	124	5	6,7	-
	1		13,6			138	183	0,21
	2		15,1			220	293	-
10	0	10,0	14,2	38	130	5	6,7	-
	1		15,6			95	113	0,24
	2		17			144	181	-
12	0	12,2	16,7	45	140	5	6,7	-
	1		18,3			88	116	0,28
	2		19,9			140	187	-
16	0	16,2	21,5	58	160	5	6,7	-
	1		23,8			70	80	0,43
	2		26,1			100	117	-
20	0	20,3	26,7	70	170	3	4	-
	1		28,6			60	70	0,53
	2		30,5			87	112	-
25	0	25,4	32,3	85	190	3	4	-
	1		34,3			53	70	0,83
	2		36,3			84	112	-
32	0	34,3	41,1	105	260	3	4	-
	1		43,1			46	62	0,97
	2		45,1			74	99	-
40	0	40	49,6	130	300	2	2,7	-
	1		51,9			35	46	1,74
	2		54,2			56	75	-
50	0	50,2	60,5	160	320	2	2,7	-
	1		62,4			26	35	2,05
	2		64,3			42	56	-
65	0	67,5	84,0	200	460	1	1,3	-
	1		86,0			25	33	2,60
	2		88,0			40	53	-

Produkte - Schlauchtypen

WESTWOOD

GmbH

Spezialschläuche für die Industrie

Tel.: 0231 44 40 242

Mail: info@west-wood.de

DN	Geflecht- anzahl	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Biegeradius statisch mm	Biegeradius dynamisch mm	Betriebs- druck Bar / SF4	Betriebs- druck Bar / SF3	kg/m ± 10%
80	0	80,5	98	200	600	1	1,3	-
	1		102,2			22	29	3,20
	2		106,4			34	46	-
100	0	104,0	124,0	250	700	1	1,3	-
	1		126,2			18	24	4,40
	2		128,4			28	37	-
125	0	129,8	153,0	325	900	0,5	0,75	-
	1		155,5			15	20	5,75
	2		158,0			24	32	-
150	0	152,7	178,0	375	1000	0,5	0,75	-
	1		180,5			12	15	6,90
	2		183,0			18	25	-
200	0	202,7	232,0	450	1100	0,5	0,75	-
	1		235,0			13	13	11,20
	2		238,0			16	22	-
250	0	252,5	286,0	550	1200	0,5	0,75	-
	1		289,0			6	8	16,00
	2		292,0			10	13	-

UEWS Edelstahlwellschläuche

Dickwandige Ausführung

Typ: normal gewellt / dynamisch biegsam

Werkstoff: nichtrostenden austenitischen Stahl

Schlauch: 1.4404 (AISI 316L) (DIN EN 10028-7)

Geflecht: 1.4301 (AISI 304) (DIN EN 10088-3) Standard

Geflecht: 1.4404 (AISI 316) (DIN EN 10088-3) auf Anfrage

Edelstahlschlauch nach DIN EN ISO 10380

Zul. Temperaturbereich: -196°C bis + 550°C



DN	Geflecht- anzahl	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Biegeradius statisch mm	Biegeradius dynamisch mm	Betriebs- druck Bar / SF4	Betriebs- druck Bar / SF3	kg/m ± 10%
6	1	6,0	11,4	50	124	270	360	-
	2		13,6	65	140	405	540	0,26
8	1	8,2	12,8	50	150	185	248	-
	2		14,0	65	180	265	355	0,37
10	1	10,1	15,6	50	152	150	200	-
	2		17,0	65	160	225	300	0,47
12	1	12,4	18,1	60	175	120	160	-
	2		19,5	75	175	180	240	0,60
16	1	16,4	23,3	70	160	94	125	-
	2		24,70	85	175	140	185	0,99

UEWF Edelstahlwellschläuche

Flexibele Ausführung

Typ: eng gewellt / dynamisch biegsam

Werkstoff: nichtrostenden austenitschen Stahl

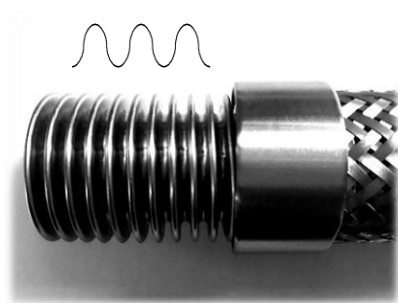
Schlauch: 1.4404 (AISI 316L) (DIN EN 10028-7)

Geflecht: 1.4301 (AISI 304) (DIN EN 10088-3) Standard

Geflecht: 1.4404 (AISI 316) (DIN EN 10088-3) auf Anfrage

Edelstahlschlauch nach DIN EN ISO 10380

Zul. Temperaturbereich: -196°C bis + 550°C



DN	Geflecht- anzahl	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Biegeradius statisch mm	Biegeradius dynamisch mm	Betriebs- druck Bar / SF4	Betriebs- druck Bar / SF3	kg/m ± 10%
12	0	12,2	16,3	30	110	5	6,7	-
	1		18,3			88	116	0,28
	2		19,9			140	187	-
16	0	16,2	21,5	35	130	5	6,7	-
	1		23,8			50	67	0,43
	2		26,1			80	107	-
20	0	20,3	26,7	40	145	3	4	-
	1		28,6			50	67	0,53
	2		30,5			80	107	-
25	0	25,4	32,3	50	160	3	4	-
	1		34,3			53	67	0,83
			36,3			70	112	-
32	0	34,3	41,1	65	230	3	4	-
	1		43,1			46	62	0,97
	2		45,1			74	99	-
40	0	40,0	49,6	80	250	2	2,7	-
	1		51,9			35	46	1,74
	2		54,2			56	75	-
50	0	50,2	60,5	100	285	2	2,7	-
	1		62,4			26	35	2,05
	2		64,3			42	56	-

**„Bei anderen Wünschen oder besonderen Schlauchtypen
Wie z.B. Hochflexibel oder andere Nennweiten Fragen
sie diese bei unserem Verkaufsteam gerne an.“**

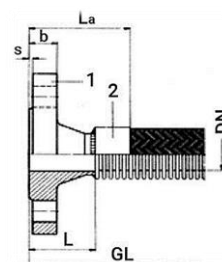
TYP 101

Vorschweißfestflansch

Typ 11 nach EN 1092-1

Werkstoff: Edelstahl (1.4571 / 1.4541), Stahl

Anschlüsse: geschweißt



DN	10	16	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
b														
PN 6	12	12	14	14	14	14	14	14	16	16	18	18	20	22
PN10 / PN16	14	14	16	16	16	16	15	18	20	20	22	22	24	26
PN25 / PN40	16	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	28	30/34	32/38
L														
PN 6	28	30	32	35	35	38	38	38	42	45	48	48	55	60
PN10 / PN16	35	35	38	38	40	42	45	45	50	52	55	55	62	68/70
PN25 / PN40	35	38	40	40	42	45	48	52	58	65	68	75	80/88	88/105
La														
PN 6	43	50	52	55	60	63	63	63	72	75	78	78	95	100
PN10 / PN16	50	55	58	58	65	67	70	70	80	82	85	85	102	108/110
PN25 / PN40	50	58	60	60	67	70	79	77	88	95	98	105	120/128	128/145
Kg / Stück +/- 10%														
PN 6	0,34	0,39	0,59	0,75	1,05	1,18	1,34	1,67	2,71	3,24	4,49	5,51	7,78	10,80
PN10 / PN16	0,58	0,65	0,95	1,14	1,69	1,86	2,53	3,06	3,70	4,62	6,30	7,75	11,3 / 11	14,7/15,6
PN25 / PN40	0,66	0,75	1,06	1,29	1,88	2,33	2,82	3,74	4,75	6,52	9,07	11,80	17,0/21,5	24,4/34,9

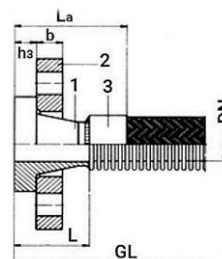
TYP 102

Vorschweißbund mit Losflansch

Typ 34 und Typ 04 nach EN 1092-1

Werkstoff: Edelstahl (1.4571 / 1.451), Stahl

Anschlüsse: geschweißt



DN	10	16	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
H3														
PN10 / PN16	10	10	12	12	12	12	14	14	16	16	18	18	20	22
PN25 / PN40	12	12	14	14	14	14	16	16	18	20	22	22	24/26	26/30
b														
PN10 / PN16	14	14	16	16	16	16	15	18	20	20	22	22	24	26
PN25 / PN40	16	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	28	30/34	32/38
L														
PN10 / PN16	35	35	38	38	40	42	45	45	50	52	55	55	62	68/70
PN25 / PN40	35	38	40	40	42	45	48	52	58	65	68	75	80/88	88/105
La														
PN10 / PN16	50	55	58	58	65	67	70	70	80	82	85	85	102	108/110
PN25 / PN40	50	58	60	60	67	70	79	77	88	95	98	105	120/128	128/145
Kg / Stück +/- 10%														
PN10 / PN16	0,69	0,77	1,02	1,38	1,99	2,32	2,88	3,54	4,60	5,27	6,93	8,31	11,8/13,5	16,3/20,0
PN25 / PN40	0,78	0,88	1,16	1,56	2,23	2,61	3,50	4,25	5,38	7,51	10,2	12,59	18,1/23,1	27,1/37,3

Produkte – Armaturen

WESTWOOD

GmbH

Spezialschläuche für die Industrie

Tel.: 0231 44 40 242

Mail: info@west-wood.de

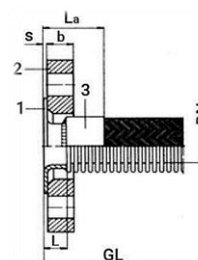
TYP 103

Vorschweißbördel mit Losflansch

Typ 37 und Typ 02 nach EN 1092-1

Werkstoff: Edelstahl (1.4571 / 1.4541), Stahl

Anschlüsse: geschweißt



DN	10	16	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
b														
PN 10	14	14	14	16	16	16	16	16	18	18	18	18	20	22
PN 16													24	26
S2														
PN 10	3	3	3	3	3,5	3,5	3,5	3,5	4	4	4	4	4	5
PN 16														
La														
PN 10	24	29	32	35	40	42	48	48	53	58	60	60	70	70
PN 16														
Kg / Stück +/- 10%														
PN 10	0,34	0,39	0,59	0,75	1,05	1,18	1,34	1,67	2,71	3,24	4,49	5,51	7,78	10,80
PN 16	0,58	0,65	0,95	1,14	1,69	1,86	2,53	3,06	3,70	4,62	6,30	7,75	11,3 / 11	14,7/15,6

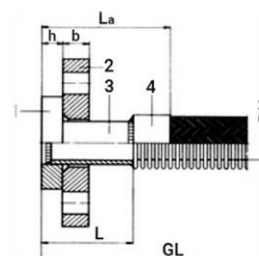
TYP 104

Bundstutzen mit Losflansch

Typ 32 und Typ 02 nach EN 1092-1

Werkstoff: Edelstahl (1.4571 / 1.4541), Stahl

Anschlüsse: geschweißt



DN	10	16	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
h ₃														
PN 6	8	8	10	10	10	10	12	12	14	14	14	14	16	18
PN10 / PN16	10	10	12	12	12	12	14	14	16	16	18	18	20/24	22/26
PN25 / PN40	12	12	14	14	14	14	16	16	18	20	22	22	24/26	26/30
b														
PN 6	10	10	10	12	12	12	12	12	14	14	14	14	16	20
PN10 / PN16	14	14	14	16	16	16	16	16	18	18	18	18	20	22
PN25 / PN40	16	16	16	18	18	18	20	20	22	22	24	24	26/30	30/36
La														
PN 6 – PN 40	60	65	70	70	80	80	85	85	100	10	110	110	130	130
Kg / Stück +/- 10%														
PN 6	0,38	0,44	0,60	0,88	1,22	1,43	1,71	2,11	3,42	4,12	5,33	6,20	9,53	13,97
PN10 / PN16	0,71	0,83	1,08	1,48	2,11	2,43	3,05	3,70	4,86	5,62	7,51	9,12	13,1/14,8	17,9/20,9
PN25 / PN40	0,85	0,94	1,23	1,67	2,38	2,75	3,68	4,30	5,55	7,67	10,6	13,0	18,8/23,3	27,9/37,9

Produkte – Armaturen

WESTWOOD

GmbH

Spezialschläuche für die Industrie

Tel.: 0231 44 40 242

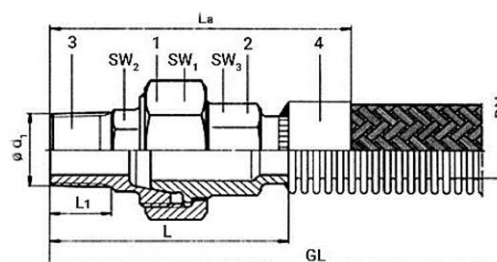
Mail: info@west-wood.de

TYP 201

Verschraubung konisch - oder flachdichtend
mit AGW DIN 2999

Werkstoff: Temperguss / Stahlguss (W316)

Anschlüsse: geschweißt / gelötet



DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
Gewinde	R 1/4"	R 1/4"	R 3/8"	R 1/2"	R 1/2"	R 3/4"	R 1"	R 1 1/4"	R 1 1/2"	2"
SW ₁	27	27	30	36	36	47	54	66	73	90
SW ₂	18	18	22	24	24	31	38	48	53	66
SW ₂	15	15	18	22	22	31	38	48	53	66
L _a	62	62	68	80	80	70	76	89	93	101
Kg / Stk.	0,1	0,1	0,12	0,18	0,18	0,24	0,36	0,58	0,71	1,15

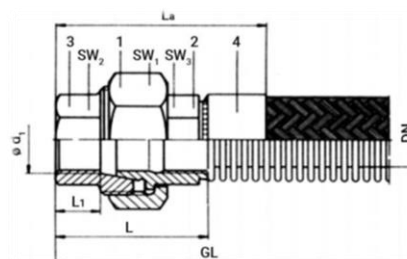
Größere Größen auf Anfrage erhältlich / Alle Armaturen ähnlich der Abbildung und Bemaßung

TYP 202

Verschraubung konisch - oder flachdichtend
mit IGW

Werkstoff: Temperguss / Stahlguss (W316)

Anschlüsse: geschweißt / gelötet



DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
Gewinde	R 1/4"	R 1/4"	R 3/8"	R 1/2"	R 1/2"	R 3/4"	R 1"	R 1 1/4"	R 1 1/2"	2"
SW ₁	27	27	30	36	36	47	54	66	73	90
SW ₂	18	18	22	24	24	31	38	48	53	66
SW ₂	15	15	18	22	22	31	38	48	53	66
L _a	62	62	68	80	80	70	76	89	93	101
Kg / Stk.	0,1	0,1	0,12	0,18	0,18	0,24	0,36	0,58	0,71	1,15

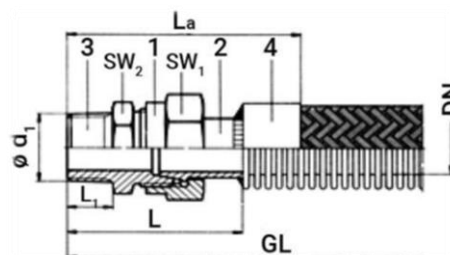
Größere Größen auf Anfrage erhältlich / Alle Armaturen ähnlich der Abbildung und Bemaßung

TYP 203

Verschraubung Kegeldichtung 24° mit AGW
nach DIN 2999, DIN ISO 228 und NPT

Werkstoff: Stahl, Edelstahl (1.4571)

Anschlüsse: geschweißt



DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
Gewinde	R 1/4"	R 1/4"	R 3/8"	R 1/2"	R 1/2"	R 3/4"	R 1"	R 1 1/4"	R 1 1/2"	2"
SW ₁	17	19	22	27	32	36	41	50	60	70
SW ₂ (DIN2999)	19	19	22	27	27	32	41	50	55	65
SW ₂ (DIN Iso 228)	14	17	19	22	27	32	36	46	55	65
L _a	58	60	61	70	71	78	82	93	96	103
Kg / Stk.	0,06	0,06	0,08	0,13	0,16	0,21	0,32	0,48	0,62	0,81

Größere Größen auf Anfrage erhältlich / Alle Armaturen ähnlich der Abbildung und Bemaßung

Produkte – Armaturen

WESTWOOD

GmbH

Spezialschläuche für die Industrie

Tel.: 0231 44 40 242
Mail: info@west-wood.de

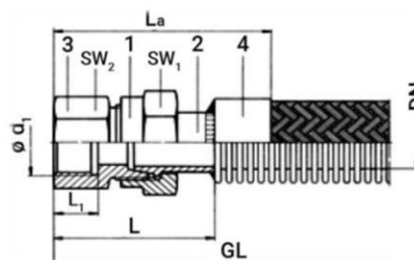
TYP 204

Verschraubung Kegeldichtung 24° mit IGW

DIN ISO 228

Werkstoff: Stahl, Edelstahl (1.4571)

Anschlüsse: geschweißt



DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
Gewinde	R 1/4"	R 1/4"	R 3/8"	R 1/2"	R 1/2"	R 3/4"	R 1"	R 1 1/4"	R 1 1/2"	2"
SW ₁	17	19	22	27	32	36	41	50	60	70
SW ₂	19	19	22	27	27	32	41	50	55	65
L _a	58	60	61	70	71	78	82	93	96	103
Kg / Stk.	0,06	0,06	0,08	0,13	0,16	0,21	0,32	0,48	0,62	0,81

Größere Größen auf Anfrage erhältlich / Alle Armaturen ähnlich der Abbildung und Bemaßung

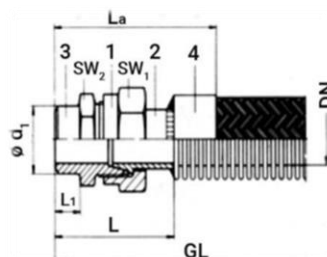
TYP 205

Verschraubung Kegeldichtung 24°

mit Anschweißenden

Werkstoff: Stahl, Edelstahl (1.4571)

Anschlüsse: geschweißt



DN	10	12	16	20	25	32	40	50
AE Ø d ₁	13,2	17,3	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
SW ₁	22	27	32	36	41	50	60	70
SW ₂	22	27	27	32	41	50	55	65
L _a	61	70	71	78	82	93	96	103
Kg / Stk.	0,08	0,13	0,16	0,21	0,32	0,48	0,62	0,81

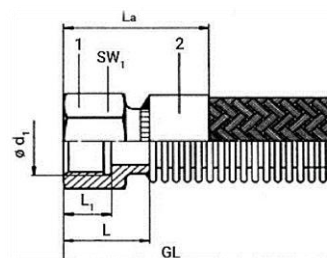
Größere Größen auf Anfrage erhältlich / Alle Armaturen ähnlich der Abbildung und Bemaßung

TYP 301

Gewindemuffe mit IGW nach DIN 228 , NPT

Werkstoff: Stahl, Edelstahl (1.4571)

Anschlüsse: geschweißt



DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
Gewinde	R 1/4"	R 1/4"	R 3/8"	R 1/2"	R 1/2"	R 3/4"	R 1"	R 1 1/4"	R 1 1/2"	2"
SW	19	19	22	27	27	32	41	50	55	65
L _a	36	36	36	44	44	48	50	57	60	62
Kg / Stk.	0,03	0,03	0,03	0,06	0,06	0,09	0,15	0,22	0,27	0,31

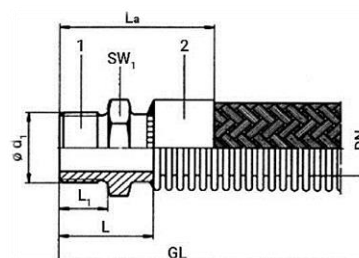
Größere Größen auf Anfrage erhältlich / Alle Armaturen ähnlich der Abbildung und Bemaßung

TYP 401

Gewindenippel mit AGW nach DIN 2999,
DIN 228, NPT

Werkstoff: Stahl, Edelstahl (1.4571)

Anschlüsse: geschweißt



DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
Gewinde	R 1/4"	R 1/4"	R 3/8"	R 1/2"	R 1/2"	R 3/4"	R 1"	R 1 1/4"	R 1 1/2"	2"
SW	19	19	22	27	27	32	41	50	55	65
La	36	36	36	44	44	48	50	57	60	62
Kg / Stk.	0,03	0,03	0,03	0,06	0,06	0,09	0,15	0,22	0,27	0,31

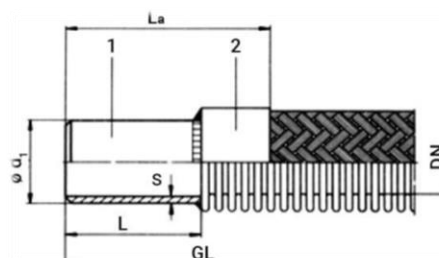
Größere Größen auf Anfrage erhältlich / Alle Armaturen ähnlich der Abbildung und Bemaßung

TYP 501

Anschweißstutzen

Werkstoff: Stahl, Edelstahl (1.4571)

Anschlüsse: geschweißt



DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
D1	10,2	10,2	17,2	21,3	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0
L	40	40	40	40	40	40	50	50	50	60	60	60	80	80	80	100	100
La	55	55	55	60	60	60	70	75	75	85	85	90	110	110	110	140	140
s	1,0	1,0	1,8	2,0	2,3	2,6	2,6	2,6	2,6	2,9	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,9	6,3
Kg / Stk.	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04	0,06	0,10	0,13	0,15	0,25	0,32	0,41	0,80	1,01	1,45	3,10	4,2

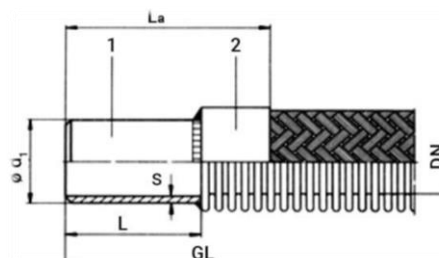
Größere Größen auf Anfrage erhältlich / Alle Armaturen ähnlich der Abbildung und Bemaßung

TYP 502

Präz-Rohrstutzen Leichte Reihe

Werkstoff: Stahl, Edelstahl (1.4571)

Anschlüsse: geschweißt



DN		6	8	10	12	16	20	25	32	40
D1		8	10	12	15	18	22	28	35	42
L		30	30	30	30	30	40	40	40	40
La		37	39	41	48	50	52	54	62	65
Gewinde		M14 x 1,5	M16 x 1,5	M18 x 1,5	M22 x 1,5	M26 x 1,5	M30 x 2	M36 x 2	M 45 x 2	M 52 x 2
Kg / Stk.		0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,20	0,31

Größere Größen auf Anfrage erhältlich / Alle Armaturen ähnlich der Abbildung und Bemaßung

TYP 503

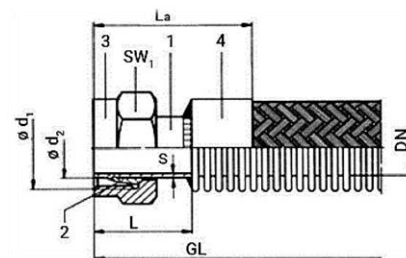
24° Dichtkegel mit Überwurfmutter (DKL / DKOL)

leichte Reihe nach DIN 2353

Werkstoff: Stahl, Edelstahl (1.4571)

Anschlüsse: geschweißt

Auch erhältlich als DKLL / DKM / DKOS



DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40
D2	8L	10L	12L	15L	18L	22L	28L	35L	42L
L	22	24	26	28	30	32	34	37	40
SW	19	22	27	32	36	41	50	60	70
Gewinde	M14 x 1,5	M16 x 1,5	M18 x 1,5	M22 x 1,5	M26 x 1,5	M30 x 2	M36 x 2	M 45 x 2	M 52 x 2

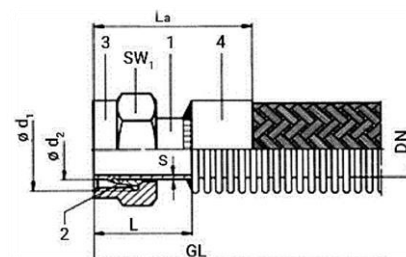
Größere Größen auf Anfrage erhältlich / Alle Armaturen ähnlich der Abbildung und Bemaßung

TYP 504

60° Dichtkegel mit Überwurfmutter (DKR)

Werkstoff: Stahl, Edelstahl (1.4571)

Anschlüsse: geschweißt



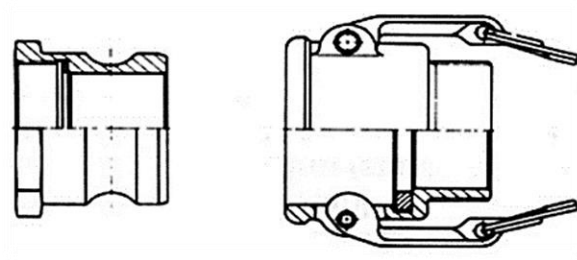
DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
D2	¼"	¼"	3/8"	1/2"	½"	¾"	1"	1 ¼"	1 ½"	2"
L	22	24	26	28	30	32	34	37	40	50
SW	17	17	22	22	27	32	41	50	60	70
Gewinde	G ¼"	G ¼"	G 3/8"	G ½"	G ½"	G ¾"	G 1"	G 1 ¼"	G 1 ½"	G 2"

Größere Größen auf Anfrage erhältlich / Alle Armaturen ähnlich der Abbildung und Bemaßung

Produkte – Armaturen

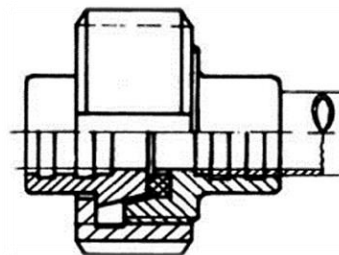
TYP 601

Schnellkupplungen,
z. B. System KAMLOK



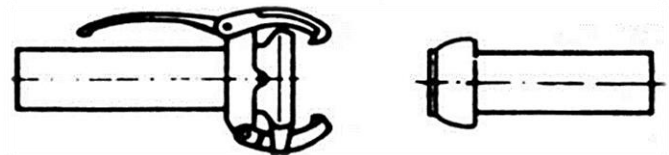
TYP 701

Milchrohrverschraubungen
nach DIN 11851



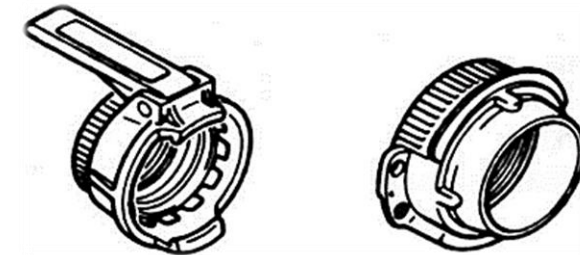
TYP 801

Kardangelnkkupplungen



TYP 901

Tankwagenkupplungen
nach DIN 28450





„Es ist auch möglich jeden Edelstahlwellenschlauch noch gegen verschiedenste Einflüsse zu Schützen entweder mit einem Schlauchschutz oder eine Kombination aus mehreren.“

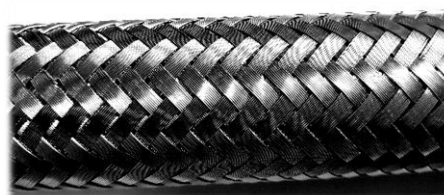
Hohlgeflecht

Anwendungsbereich: doppelte Umflechtung oder als Schlauchschutz

Geflecht: 1.4301 (AISI 304) (DIN EN 10088-3) Standard

Geflecht: 1.4404 (AISI 304) (DIN EN 10088-3) auf Anfrage

Zul. Temperaturbereich: -196°C bis + 550



DN (Edelstahlwell- schlauch)	10	12	16	20	25	32	40	50	65	80	100
Innen-Ø	14	16,5	21,5	26,5	32	41	49,5	60	79	95	117

Feuerschutzschlauch

Anwendungsbereich: Schlauch- und Kabelschutz

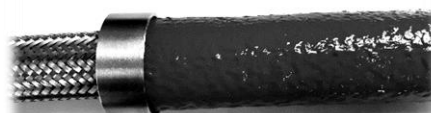
Temperaturbereich: -55 °C bis +260 °C Dauertemperatur

Beflammung bis +800 °C für ca. 20 Min.

Strahlungswärme bis +800°C für 20 Min.

Flüssigmetallkontakt bis +1640°C für 15-30 Sek.

Mantelfarbe: Rot, andere Farben auch möglich



DN (Edelstahlwell- schlauch)	10	12	16	20	25	32	40	50	65	80	100
Innen-Ø	14	16,5	21,5	26,5	32	41	49,5	60	79	95	117

Glasgewebe

Anwendungsbereich: Schlauch- und Kabelschutz
aus E-Glasgarn gefochtener Schutzschlauch.
Max. Temperatur 500 °C



DN (Edelstahlwell- schlauch)	10	12	16	20	25	32	40	50	65	80
Innen-Ø	20	25	30	30	40	40	60	70	80	100

Scheuerschutzspirale

Anwendungsbereich: Schlauch- und Kabelschutz
oder als Knickschutzfeder.
aus Stahl Standard
oder auf Anfrage aus 1.4301 (AISI 304)



DN (Edelstahlwell- schlauch)	10	12	16	20	25	32	40	50	65
Innen-Ø	17	19	25	31	36	45	52	65	90

Agraff-Schlauch

Anwendungsbereich: Schlauch- und Kabelschutz
Aus 1.4301 (AISI 304) (DIN EN 10088-3) Standard
Mechanischer Schutz gegen Schockeinwirkung,
Zerdrücken oder Glutprojektion. Auch zu verwenden zum
befördern von Abgasen, Heiß- und Kaltluft (ohne Druck).



Außen- durchmesser	Innen- durchmesser	Gewicht Kg / m	Mindest- Biegeradius
19	16	0,390	80
21	18	0,410	85
24	20	0,430	90
27	23	0,520	100
29	25	0,530	100
37	33	0,670	125
44	40	1,120	150
54	50	1,390	175
64	60	1,950	220
69	65	2,350	235
75	70	2,0460	250

„Gerne fertigen wir jeden Edelstahlwellschlauch nach Ihren Wünschen und ihren Anforderungen. Unser Team ist mit seiner Erfahrung von zusammen mehr als 100 Jahren behilflich den Edelstahlwellschlauch an die von ihnen gestellten Anforderungen anzupassen. „



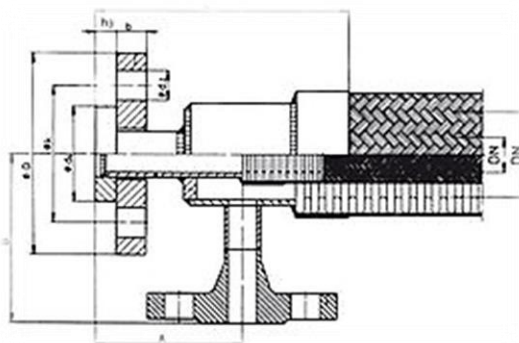
Hochdruckschläuche für technische Gase

Edelstahlwellschläuche mit Betriebsdrücken von 400 bar bei 20°C, gefertigt nach Kundenvorgabe mit Armaturen aus Edelstahl (1.4571 / 1.4541).
z.B. mit Knickschutz und Fangseil oder Sonderaufnahmen.

Beheizbare Doppelschlauchleitung

Gefertigt nach Kundenvorgabe mit Armaturen aus Edelstahl (1.4571 / 1.4541) oder Stahl

Innenschlauch DN	Außenschlauch DN
10	20
12	25
16	32
20	40
25	50
32	50
40	65
50	80
65	100
80	125
100	150



Produkte – Schweißarbeit

WESTWOOD

GmbH

Spezialschläuche für die Industrie

Tel.: 0231 44 40 242

Mail: info@west-wood.de



Unsere ausgebildeten Fachkräfte übernehmen Ihre Schweißarbeiten für Stahl und Edelstahl. Wir garantieren hochwertige und saubere Schweißnähte für eine dauerhafte Verbindung. Wir sind der richtige Produzent für Klein- und Großteile - Einzel- und Serienfertigung. Wir schweißen hauptsächlich im WIG-Schweißen Verfahren.

Das Schweißen von Rohren ist oft schwieriger als andere Schweißarbeiten und erfordert ein höheres Maß an schweißtechnischem Können. Dies kann sowohl auf die Arbeitsbedingungen als auch auf Faktoren wie den Bewegungswinkel der Schweißnaht, die Rohrposition und den Rohrdurchmesser zurückzuführen sein. Wir haben uns auf das Schweißen Rund ums Rohr spezialisiert und können daher Ihren Wünschen gerecht werden.

Portfolio:

- primär Schweißarbeiten
- Neuanfertigung von Stahl- und Edelstahlbauteilen
- Verschweißen von Flanschen, Fittingen, Kappen etc.
- Herstellung von Anschlüssen und Umschlüssen an Produktrohren
- Lohnfertigung
- Auftragsfertigung

