

WESTWOOD

GmbH

Spezialschläuche für die Industrie

Tel.: 0231 44 40 242

Fax: 0231 44 60 393

<http://www.west-wood.de>

Wir liefern *hitzebeständige...*

Packungen

Schnüre

Bänder

Bänder mit stark selbstklebender Ausrüstung

Schutzschläuche

konfektionierte Gewebevorhänge

Schutzmatten

Filze

Kompensatoren

Dichtkissen

Faltenbälge und Manschetten

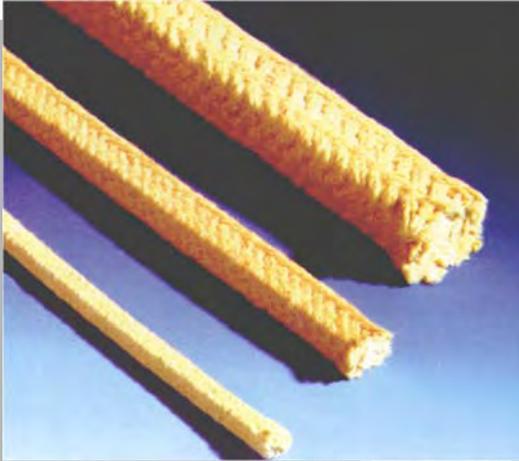


bis zu einer Dauertemperaturbeständigkeit von 1.260°C

W W
WESTWOOD
GmbH

Das Hitzeschutzprogramm der **WESTWOOD** GmbH

Heidkopf 18 a D-44229 Dortmund Tel.: 0231/44 40 242 Fax: 0231/44 60 393



Aramidpackung

ca. 350°C DT

- rechteckig oder quadratisch geflochten
- rundgeflochten

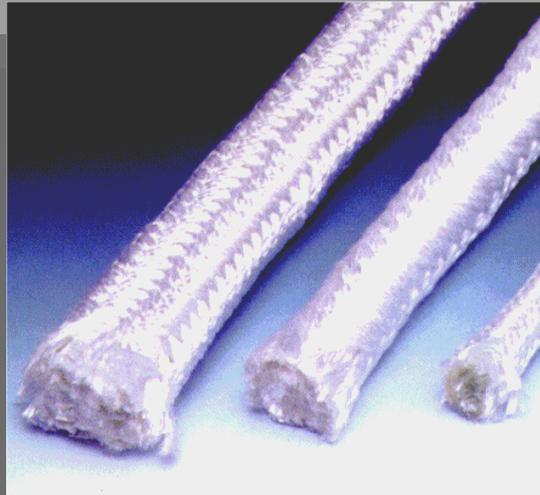
enorm abriebfest

- 6 – 120 mm rund
- 5 – 120 mm vkt.

Glaspackung

ca. 550°C DT

- rechteckig oder quadratisch geflochten
- 5 – 120 mm vkt.
- 6 – 120 mm rund



Erdalkalifaser-Packung / Schnur / Band und Schlauch

Superwool X 607

ca. 1050°C DT

glasfaser- oder inconelverstärkt

- rechteckig oder quadratisch geflochten
- rundgeflochten
- 6 – 120 mm rund
- 5 – 120 mm vkt.

keramikfaserfrei!

H
I
T
Z
S
C
H
U
T
Z

WESTWOOD GmbH

Heidkopf 18 a D-44229 Dortmund

Tel.: 0231/4440242

Fax: 0231/4460393

Email: info@west-wood.de



SiO²- Produkte

ca. 1000°C DT

- rechteckig oder quadratisch geflochten
- rundgeflochten
- als Band oder Schnur

- 6 – 90 mm rund
- 5 – 90 mm vkt.

Schlauchpackung

aus diversen Materialien
als preisgünstige Alternative
zur durchgeflochlenen
Packung.

- rund bis D 100mm
- DT 550°C – 1260°C



Schutzschläuche

ca. 350° - 1200°C

genäht, rund geflochten oder
gewebt

aus den Materialien:

- Aramid (extrem abriebfest)
- Glas 550°C
- HT Gewebe 700°C
- SiO² 1.000°C
- Delvosil-X607 ca.1050°C

Abmessungen

von Isoliermaterialien aus Glas (550°C), HT-Garnen (750°C), Superwool X 607 (1050°C) und INDUSIL® SiO² (1200°C)

INDUSIL® – Produkte haben eine wesentlich höhere mechanische Festigkeit als die Erdalkalifasern der Superwool X 607!

Schnur, gedreht		Verp.-Einheit
Abmessung Ø		
3 mm	500 m	
4 mm	250 m	
5 mm	250 m	
6 mm	200 m	
8 mm	100 m	
10 mm	100 m	
12 mm	50 m	
15 mm	50 m	
20 mm	50 m	
25 mm	25 m	
30 mm	25 m	
35 mm	20 m	
40 mm	10 m	
45 mm	10 m	
50 mm	10 m	

Packung, rund geflochten		Verp.-Einheit
Abmessung Ø		
6 mm	100 m	
8 mm	100 m	
10 mm	40 m	
12 mm	25 m	
15 mm	20 m	
20 mm	20 m	
25 mm	10 m	
30 mm	10 m	
40 mm	5 m	
50 mm	5 m	
60 mm	5 m	
80 mm	5 m	

Packung, vierkant geflochten		Verp.-Einheit
Abmessung vkt.		
6 x 6 mm	100 m	
8 x 8 mm	100 m	
10 x 10 mm	40 m	
12 x 12 mm	25 m	
15 x 15 mm	20 m	
20 x 20 mm	20 m	
25 x 25 mm	10 m	
30 x 30 mm	10 m	
40 x 40 mm	5 m	
50 x 50 mm	5 m	
60 x 60 mm	5 m	
70 x 70 mm	5 m	
80 x 80 mm	5 m	

Gewebeband 2 und 3 mm		Verp.-Einheit
Abmessung Breite x Stärke		
30 mm	25/30/50 m	
40 mm	25/30/50 m	
50 mm	25/30/50 m	
100 mm	25/30/50 m	
150 mm	25/30/50 m	
200 mm	25/30/50 m	
250 mm	25/30/50 m	
300 mm	25/30/50 m	
350 mm	25/30/50 m	
400 mm	25/30/50 m	
450 mm	25/30/50 m	
500 mm	25/30/50 m	
Stärken bis	6 mm mögl.	

Schläuche, rund geflochten		Verp.-Einheit
Abmessung Ø		
10 mm	25 m	
12 mm	25 m	
15 mm	25 m	
20 mm	25 m	
25 mm	25 m	
30 mm	25 m	
35 mm	25 m	
40 mm	25 m	
45 mm	25 m	
Andere Abmessungen	möglich	



Alle aufgeführten Produkte sind keramikfaserfrei und toxikologisch unbedenklich. EG-Sicherheitsdatenblätter senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

Die Gewebebänder sind mit bds. festen Webkanten und können zusätzlich selbstklebend ausgerüstet werden.

Die Schutzschläuche liefern wir auch mit einer äußeren hitzebeständigen Gummierung.

Packungen in geflochtener Ausführung können auch grafitiert werden.

Feuerschutzschlauch Silicon

Der besondere Hitzeschutz für elektrische und mechanische Leitungen

Bis circa +100°C sind die meisten Schutzschläuche temperaturbeständig. Ganzmetallschläuche widerstehen höheren Temperaturen (bis +600°C), aber sie sind beschränkt isolierend. Richtiger Hitzeschutz und Isolation kann erreicht werden, bei Verwendung eines besonders isolierenden Aussenmantel wie z.B. Hiprojacket und Hiprotape von WESTWOOD. Diese Hipro-Produkte sind besonders hitzebeständig und bieten dadurch einen hohen Schutz gegen Hitzeabstrahlungen. Hiprojacket und Hiprotape widerstehen auch kleinen Mengen von flüssigem Stahl, Eisen, Glas etc. Durch diese besonderen Eigenschaften sind Hiprojacket und Hiprotape sehr gut verwendbar in der Glas-, Stahl- und Keramikindustrie, Ofenbau, Maschinen- und Werkzeugbau. Hiprojacket wird auch oft verwendet zum Schutz für Hydraulische-, Gas- und Flüssigkeitsleitungen.

Konstruktion	:	Eng gestrickter, bzw. geflochtener Glasfaser-Innenschlauch, wo durch eine Glas-Luft Isolierung entsteht.
Mantel Spezifikationen	:	Eisen-Oxyd Silikon-Mantel widersteht kleinen Mengen von flüssigem Stahl, Eisen, Glas etc.
Spezielle Zulassungen	:	NF F 16-101: Klasse I2, F0, Oxygenindex LOI = 42,5 und Flammlöschend.
Temperaturbereich	:	+ 260°C Dauerbetrieb. Bis +1090°C für 20 Minuten. Bis +1640°C für 15 - 30 Sekunden.
Mantelfarbe	:	Rot.



Nennweite	mm	6	10	13	16	19	22	25	29
Type		HJ-04*	HJ-06*	HJ-08	HJ-10	HJ-12	HJ-14	HJ-16	HJ-18
Innen Durchmesser	mm	6	10	13	16	19	22	25	29
Außen Durchmesser	mm	11	15	18	22	25	28	31	35
Klein Verpackung	m	15	15	15	15	15	15	15	15
Artikel Nr.		336.006.1	336.010.1	336.013.1	336.016.1	336.019.1	336.022.1	336.025.1	336.029.1
Standard Verpackung	m	30	30	30	30	30	30	30	30
Artikel Nr.		336.006.3	336.010.3	336.013.3	336.016.3	336.019.3	336.022.3	336.025.3	336.029.3

Nennweite	mm	32	35	38	41	44	51	57	64
Type		HJ-20	HJ-22	HJ-24	HJ-26	HJ-28	HJ-32	HJ-36	HJ-40
Innen Durchmesser	mm	32	35	38	41	44	51	57	64
Außen Durchmesser	mm	38	41	44	47	50	57	63	70
Klein Verpackung	m	15	15	15	15	15	15	15	15
Artikel Nr.		336.032.1	336.035.1	336.038.1	336.041.1	336.044.1	336.051.1	336.057.1	336.070.1
Standard Verpackung	m	30	30	30	30	30	30	30	30
Artikel Nr.		336.032.3	336.035.3	336.038.3	336.041.3	336.044.3	336.051.3	336.057.3	336.064.3

Nennweite	mm	70	76	83	89	95	102	114	127
Type		HJ-44	HJ-48	HJ-52	HJ-56	HJ-60	HJ-64	HJ-72	HJ-80
Innen Durchmesser	mm	70	76	83	89	95	102	114	127
Außen Durchmesser	mm	76	82	89	95	100	108	120	133
Klein Verpackung	m	15	15	15	15	15	15	15	15
Artikel Nr.		336.070.1	336.076.1	336.083.1	336.089.1	336.095.1	336.102.1	336.898.1	336.899.1
Standard Verpackung	m	30	30	30	30	30	30	-	-
Artikel Nr.		336.070.3	336.076.3	336.083.3	336.089.3	336.095.3	336.102.3	-	-

Feuerschutzbänder

Der besondere Hitzeschutz für elektrische und mechanische Leitungen

Diese Hipro-Produkte sind besonders hitzebeständig und bieten dadurch einen hohen Schutz gegen Hitzeabstrahlungen. Hiprotape widerstehen auch kleinen Mengen von flüssigem Stahl, Eisen, Glas etc. Durch diese besonderen Eigenschaften sind Hiprotape sehr gut verwendbar in der Glas-, Stahl- und Keramikindustrie, Ofenbau, Maschinen- und Werkzeugbau.

Hiprosiltape besteht aus speziellem Silikon Gummi und ist selbstklebend und selbstvulkanisierend. Es wird verwendet um Hiprojacket und Hiprotape abzudichten. Hierdurch wird das Eindringen von Feuchtigkeit oder anderer Medien unter die Hipro-Isolierung verhindert. Eine Fixierung der Hipro-Isolierung wird ebenfalls erreicht. Durch diese Massnahme bleibt der hohe Isolationswert von Hiprojacket und Hiprotape gewährleistet.

Konstruktion	:	Gestricktes Glasfaser-Band, wo durch eine Glas-Luft Isolierung entsteht.
Mantel Spezifikationen	:	Eisen-Oxyd Silikon-Mantel widersteht kleinen Mengen von flüssigem Stahl, Eisen, Glas etc.
Temperaturbereich	:	+ 260°C Dauerbetrieb. Bis +1090°C für 20 Minuten. Bis +1640°C für 15 - 30 Sekunden.
Mantelfarbe	:	Rot.



HIPROTAP E (Band)

Nennweite	mm	25	51	76	102	127
Type		HT-1	HT-2	HT-3	HT-4	HT-5
Breite	mm	25	51	76	102	127
Dicke	mm	3	3	3	3	3
Klein Verpackung	m	15	15	15	15	15
Artikel Nr.		337.025.1	337.050.1	337.076.1	337.100.1	337.127.1
Standard Verpackung	m	30	30	30	30	30
Artikel Nr.		337.025.3	337.050.3	337.076.3	337.100.3	337.127.3



HIPROSILTAP E (selbstvulkanisierendes Abschlußband)

Nennweite	mm	25	38
Type		HST-16	HST-24
Breite	mm	25	38
Dicke	mm	0,5	0,3
Klein Verpackung	m	-	-
Artikel Nr.		-	-
Standard Verpackung	m	11	11
Artikel Nr.		337.525.1	337.538.1

WESTWOOD
GmbH

Spezialschläuche für die Industrie

Tel.: 0231 44 40 242

Fax: 0231 44 60 393

<http://www.west-wood.de>

hitzebeständige siliconbeschichtete Gewebe

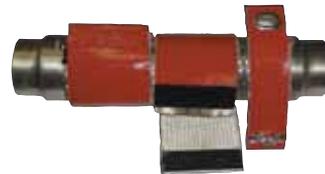
Der besondere Hitzeschutz

Richtiger Hitzeschutz und Isolation kann erreicht werden, bei Verwendung eines besonders isolierenden Aussenmantel wie Hiproblanket von WESTWOOD. Diese Hipro-Produkte sind besonders hitzebeständig und bieten dadurch einen hohen Schutz gegen Hitzeabstrahlung. Hiproblanket widersteht auch kleinen Mengen von flüssigem Stahl, Eisen, Glas etc. Durch diese besonderen Eigenschaften ist Hiproblanket sehr gut verwendbar in der Glas-, Stahl- und Keramikindustrie, Ofenbau, Maschinen- und Werkzeugbau.

Konstruktion	:	Geflochtenes Glasfaser-Innenmaterial
Mantel Spezifikationen	:	Eisen-Oxyd Silikon-Mantel widersteht kleinen Mengen von flüssigem Stahl, Eisen, Glas etc.
Temperaturbereich	:	+ 260°C Dauerbetrieb. Bis +1090°C für 20 Minuten. Bis +1640°C für 15 - 30 Sekunden.
Mantelfarbe	:	Rot.



Nennweite	mm	1016
Type		HB-1
Breite	mm	1016
Dicke	mm	4•
Gewicht	Kg/m ³	3,26
Meterware	m	1
Artikel Nr.		336.440.0
Standard Verpackung	m	45
Artikel Nr.		336.440.5



Spezielle Hinweise für Hiproblanket:

- Hiproblanket wird aus Glasfaser hergestellt und ist auf Rolle in der Abmessung 1016 mm x 45 mtr. als Decke gefertigt. Hieraus sind Anfertigungen nach Ihren Angaben möglich; z.B. Vernähen mit Glas- oder Aramidgarn, Einpressen von Ösen oder Druckknöpfen etc.
- Somit sind Fertigprodukte, wie Vorhänge, Streifen oder auch Kompensatoren möglich
- für bereits fertiggestellte Schläuche mit eingenähtem Klettverschluss, sehen Sie bitte unter dem Produkt Hiproblanket Spezial (Alle Typen sind auf Lager)

WESTWOOD
GmbH

Spezienschläuche für die Industrie

Tel.: 0231 44 40 242

Fax: 0231 44 60 393

<http://www.west-wood.de>

Der besondere Hitzeschutz

Richtiger Hitzeschutz und Isolation kann erreicht werden, bei Verwendung eines besonders isolierenden Aussenmantel wie Hiproblanket Speziell von WESTWOOD. Diese Hipro-Produkte sind besonders hitzebeständig und bieten dadurch einen hohen Schutz gegen Hitzeabstrahlungen. Hiproblanket Speziell widersteht auch kleinen Mengen von flüssigem Stahl, Eisen, Glas etc. Durch diese besonderen Eigenschaften ist Hiproblanket sehr gut verwendbar in der Glas-, Stahl- und Keramikindustrie, Ofenbau, Maschinen- und Werkzeugbau.

Konstruktion : gestrickter oder geflochtener Glasfaser-Innenschlauch. Der Schlauch ist längs der Seelenachse geschlitzt und mit einem temperaturfähigen Klettverschluss vernäht. Das verwendete Garn besteht ebenfalls aus Glas oder Aramid, somit ist auch hier eine hohe Temperaturbeständigkeit gewährleistet. Durch den eingenähten Klettverschluss ist eine nachträgliche Montage an elektrischen oder mechanischen Leitungen jederzeit möglich

Mantel Spezifikationen : Eisen-Oxyd Silikon-Mantel widersteht kleinen Mengen von flüssigem Stahl, Eisen, Glas etc.

Temperaturbereich : + 260°C Dauerbetrieb. Bis +1090°C für 20 Minuten. Bis +1640°C für 15 - 30 Sekunden.

Temperaturbereich Klettverschluss : + 110°C Dauerbetrieb.

Mantelfarbe : Rot.



Nennweite	mm	22	25	38	41	51	57	64	70
Type		HBS-14	HBS-16	HBS-24	HBS-26	HBS-32	HBS-36	HBS-40	HBS-44
Innen Durchmesser	mm	22	25	38	41	51	57	64	70
Außen Durchmesser	mm	29	32	45	48	58	64	71	77
Meterware Verpackung	m	1	1	1	1	1	1	1	1
Artikel Nr.		336.522.0	336.525.0	336.538.0	336.541.0	336.551.0	336.557.0	336.564.0	336.570.0
Standard Verpackung	m	15	15	15	15	15	15	15	15
Artikel Nr.		336.522.1	336.525.1	336.538.1	336.541.1	336.551.1	336.557.1	336.564.1	336.570.1

Nennweite	mm	76	83	89	95	102	152
Type		HBS-48	HBS-52	HBS-56	HBS-60	HBS-64	HBS-96
Innen Durchmesser	mm	76	83	89	95	102	152
Außen Durchmesser	mm	83	90	96	101	109	159
Meterware Verpackung	m	1	1	1	1	1	1
Artikel Nr.		336.576.0	336.583.0	336.589.0	336.595.0	336.598.0	336.599.0
Standard Verpackung	m	15	15	15	15	15	15
Artikel Nr.		336.576.1	336.583.1	336.589.1	336.595.1	336.598.1	336.599.1

Spezielle Hinweise für Hiproblanket Spezial

- Hiproblanket Spezial kann in jeder gewünschten Abmessung und Länge geliefert werden. Die maximale Lieferlänge (in einem Stück) beträgt 45 mtr.
- Auf Wunsch kann Hiproblanket Spezial auch mit metallischen Druckknöpfen oder sogenannten Drehwirbelverschlüssen gefertigt werden.
- Alle Typen sind zur Zeit noch kein Lagerartikel. Bitte beachten Sie einen Liefertermin von 4 – 6 Wochen.

WESTWOOD
GmbH

Spezialschläuche für die Industrie

Tel.: 0231 44 40 242

Fax: 0231 44 60 393

<http://www.west-wood.de>



INDUSIL® - Gewebe

Hightextilien aus den U.S.A. (vormals Siltemp)

S 084

INDUSIL® ist ein eingetragenes Warenzeichen der WESTWOOD GmbH

Allgemeines

Indusilgewebe ist unbrennbar und beständig bis 1200°C. Aus Indusil werden Warmhaltedecken, Schweissabdeckungen, Hitzeschutzvorhänge und Löschedecken hergestellt. Ausführung mit losen Webkanten.

Technische Daten

Temperaturbeständigkeit: 1200°C
Gewicht: 610g/m
Dicke: 0,65 mm
Schmelztemperatur: 1650°C
Fadenzahl/cm, Kette x Schuss: 17 x 14
Reissfestigkeit, Kette x Schuss: 157 x 118N/cm

Ausführungen

S 084.910.CH Breite: 910mm
S 084.910.CHA einseitig alum. Breite: 910mm

S 188

Allgemeines

Indusilgewebe ist unbrennbar und beständig bis 1200°C. Dieses dicke Gewebe wird für Abdeckungen von Heizelementen beim Vorglühen und als Schweissabdeckungen bei Renovationsarbeiten in Wohn- und Büroräumen verwendet. Ausführung mit losen Webkanten.

Technische Daten

Temperaturbeständigkeit: 1200°C
Gewicht: 1220g/m
Dicke: 1,35 mm
Schmelztemperatur: 1650°C
Fadenzahl/cm, Kette x Schuss: 18 x 14
Reissfestigkeit, Kette x Schuss: 382 x 294N/cm

Ausführungen

S188.910.CH Breite: 910mm
S188.910.CHA einseitig alum. Breite: 910mm

SWT 19

Allgemeines

Ein sehr geschmeidiges, hohtemperaturbeständiges Band für die Isolation von dünnen Leitungen und Rohren. Ausführung mit Webkanten.

Technische Daten

Temperaturbeständigkeit: 1200°C
Dicke: 0,5 mm
Kettmaterial: INDUSIL®
Schussmaterial: INDUSIL®

Ausführungen

Type	Breite mm	Breite zoll	Gewicht ca. kg/100m
SWT19.1.5	37	1½	1,1

INDUSIL® - Band



SWT 36

Allgemeines

Das meistverwendete INDUSIL® Band für die Isolation von Auspuffrohren. Ausführung mit Webkanten.

Technische Daten

Temperaturbeständigkeit: 1200°C
Dicke: 1,5 mm
Kettmaterial: INDUSIL®
Schussmaterial: INDUSIL®

Ausführungen

Type	Breite mm	Breite zoll	Gewicht ca. kg/100m
SWT36.1.0	25,4	1	3,0
SWT36.1.5	37,5	1½	4,5
SWT36.2.0	50,8	2	6,0
SWT36.4.0	100,6	4	12,0
SWT36.6.0	152,4	6	18,0

SWT 65 Hightextilien aus den U.S.A. (vormals Siltemp)

Allgemeines

Ein hochtemperaturbeständiges Band für die Isolation von Rohrleitungen mit Durchmessern ab NW 80. Ausführung mit Webkanten.

Technische

Daten

Temperaturbeständigkeit: 1200°C
Dicke: 3,2 mm
Kettmaterial: INDUSIL®
Schussmaterial: INDUSIL®

Ausführungen

Type	Breite mm	Breite zoll	Gewicht ca. kg/100m
SWT65.1.0	25,4	1	4,5
SWT65.1.5	37,5	1½	6,8
SWT65.2.0	50,8	2	9,0
SWT65.4.0	101,6	4	18,0
SWT65.6.0	152,4	6	27,0

INDUSIL® – Selbstklebe-Band SAB084.CH.ST

Allgemeines

Ein hochtemperaturbeständiges Band für die Isolation von Rohrleitungen einseitig mit Selbstklebefolie beschichtet. Grundmaterial S084.910.CH.

Technische Daten

Temperaturbeständigkeit: 1200°C
Dicke: 0,80 mm inkl. Klebefolie
Schmelztemperatur: 1650°C
Fadenzahl/cm, Kette x Schuss: 17 x 14
Reissfestigkeit, Kette x Schuss: 157 x 118N/cm

Ausführungen

Type	Breite mm	Breite zoll	Gewicht ca. qm
SAB084.CHST1	25mm	1	610g
SAB084.CHST4	100mm	4	610g

INDUSIL® - Schnur

Allgemeines

INDUSIL® Schnüre sind unbrennbar und isolieren ausgezeichnet gegen Hitze. Dank der hohen Flexibilität eignen sie sich besonders zum Isolieren von dünnen Rohrleitungen mit häufigen Richtungsänderungen.



Technische Daten

Temperaturbeständigkeit:
bis ca. 1200°C

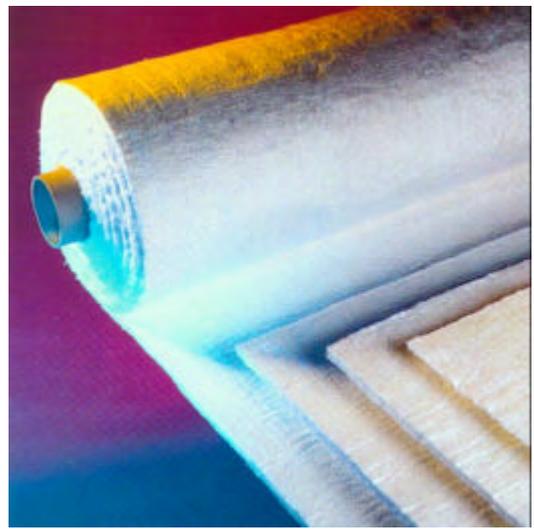
Ausführungen

Type	Durchmesser mm	Durchmesser Zoll	Gewicht ca. kg/100m
SBR 0.250	6,4	¼	2,5
SBR 0.375	9,5	3/8	4,0
SBR 0.500	12,7	½	5,0
SBR 0.750	19,0	6/8	8,0
SBR 1.000	25,4	1	10,0

Die Alternative zur Keramikfaser!

Filz aus SiO² „WESTSIL“

(auch als Gewebe, Packung, Schnur oder Band erhältlich)



Westsil ist ein mechanisch verfestigter Vliesstoff aus hochtemperaturbeständigen Siliziumdioxidfasern (SiO²), welcher durch seine spezielle chemische Zusammensetzung bis zu einer maximalen thermischen Belastbarkeit von 1100° C eingesetzt werden kann. Der physiologisch und toxikologisch unbedenkliche Nadelvliesstoff wird in Rohdichten von 130 - 220 Kg/m³ bei einer Materialdicke von 3 - 25 mm gefertigt. Die Vorteile gegenüber anderen Isolierstoffen liegen u.a. in der gesundheitlichen Unbedenklichkeit und der höheren mechanischen Festigkeit.

Es werden keine toxischen Gase emittiert und die Fasern sind nicht lungengängig.

Der Faserdurchmesser liegt über der kritischen Marke von 3 µm. Das weiße WESTSIL ist geruchlos, bindemittelfrei und nach DIN 4102 sowie IMO Res. A 472/XII nicht brennbar.

Eine Crystoballitbildung kann bis 1025° C ausgeschlossen werden.

Dieser Nadelvliesstoff wird in Breiten von 500 und 1.000 mm sowie in Form von Stanzteilen und Zuschnitten angeboten, wobei sowohl eine Gewebe- als auch eine Aluminiumkaschierung wahlweise möglich ist. Gegen Öle, Fette, Kraftstoffe, vergleichbare organische Verbindungen sowie neutrale Alkali- und Erdalkalisalze ist WESTSIL resistent. Durch die hohe Einsatztemperaturbeständigkeit ist das Material vorzüglich zur thermischen und akustischen Isolation an Katalysatoren und Schalldämpfern geeignet.

Durch die hohe mechanische Festigkeit im Zusammenspiel mit der gesundheitlichen Unbedenklichkeit findet der Filz als Substitut für keramische Fasern in fast allen Bereichen der Hochtemperaturisolierung seine Verwendung.

Materialspezifikation:

SiO² = 93,5%

Al₂O₃ = 4,0% (+/- 0,4%)

Na₂O = < 0,8%

Thermische Eigenschaften

Mitteltemperatur	200°C	400°C	600°C	800°C	1.000°C
Wärmeleitfähigkeit [W/m° K]					
bei 130 Kg/m ³	0,0534	0,0898	0,1435	0,2202	0,3250
bei 220 Kg/m ³	0,0519	0,0796	0,1172	0,1682	0,2357

Sicherheitsdatenblätter werden Ihnen auf Wunsch zugesandt.

Standardprogramm

Raumgewicht (kg/m³)													
Dicke	Durablanket			Durablanket S				Durablanket H		Durablanket Z			Rollen-länge
	64	96	128	64	96	128	160	96	128	96	128	160	
6 mm		✓	✓										21,96m
10 mm		✓	✓										21,96m
13 mm	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	14,64m
19 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	10,0m
25 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	7,32m
38 mm				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	5,0m
50 mm				✓	✓	✓				✓	✓		3,66m

Weitere Dicken/Großen auf Anfrage vorbehaltlich einer Mindestbestellmenge

Aluminium-kaschierte Matten, sowie andere Beschichtungen, sind verfügbar vorbehaltlich einer Mindestbestellmenge.

Standard Rollen Länge: 610 mm

WESTWOOD

GmbH

Spezialschläuche für die Industrie

Tel.: 0231 44 40 242

Fax: 0231 44 60 393

<http://www.west-wood.de>

Sie erreichen uns unter folgenden Telefonnummern

0049-231/4440242

Benutzerinformationen

Die gesundheits- sicherheits- und umweltrelevanten Eigenschaften des Produkts einschließlich potentieller Gesundheitsrisiken, Vorsichtsmaßnahmen im Umgang mit dem Produkt und Notfallmaßnahmen sind in einem Sicherheitsdatenblatt beschrieben. Vor Handhabung, Lagerung oder Anwendung des Produkts ist dieses Datenblatt sorgfältig durchzulesen.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen. Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Unifrax Corporation (Unifrax Benelux, Unifrax España, Unifrax France, Unifrax GmbH, Unifrax Italia, Unifrax Limited).

Unifrax Corporation führt ständig Produktentwicklungsprogramme und behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde immer dazu verpflichtet sicherzustellen, daß das Material der Unifrax Corporation für seine spezifischen Zwecke geeignet ist.

Ebenso und sofern mit oder anstelle von Material der Unifrax Corporation anderes Material verwendet wird, das wir nicht hergestellt oder geliefert haben, sollte sich der Kunde vergewissern, daß alle technischen Kenndaten und anderen Informationen in Zusammenhang mit solchem Material direkt vom Hersteller oder Lieferanten stammen. Unifrax Corporation übernimmt keinerlei Haftung in Zusammenhang mit dem Gebrauch solchen Materials.

Der Verkauf über eine der Unifrax Corporation-Gesellschaften unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Die Fiberfrax® Durablanket® Produktgruppe steht für genadelte Leichtmatten aus Fiberfrax Hochtemperatur-Keramikfasern und effektive Lösungen für einen breiten Bereich von Wärmedämmanwendungen.

Fiberfrax Durablanket Produkte werden nach unseren eigenen Hochleistungblasform- und nach unseren Spinnverfahren hergestellt. Sie zeichnen sich durch hervorragende Isoliereigenschaften, Elastizität und Formbeständigkeit sowie eine hohe Beständigkeit gegenüber den meisten Chemikalien (mit Ausnahme von Fluß- und Phosphorsäure sowie konzentrierten Alkalien) aus. Bei Benetzung mit Öl, Wasser, oder Dampf bleiben die thermischen Eigenschaften nach der Trocknung erhalten.

Fiberfrax Durablanket Produkte entwickeln keine gesundheitsschädlichen Dämpfe beim erstmaligen Aufheizen, da sie ausschließlich aus anorganischen Werkstoffen bestehen. Sie sind in einer Vielzahl von chemischen Zusammensetzungen, Raumgewichten und Dickenkombinationen lieferbar und stellen somit eine der vielseitigsten Produktgruppen auf dem Markt dar.



ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Fiberfrax Durablanket Matten zeichnen sich durch folgende herausragende Eigenschaften aus:

- Hohe Zugfestigkeit
- Geringe Schrumpfung
- Ausgezeichnete Heißbiegefestigkeit
- Hohe Formbeständigkeit
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Geringes Wärmespeicherungsvermögen
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Gute Schallabsorption
- Hohe Wärmeabstrahlung

Brandschutzdaten

Fiberfrax Durablanket S ist nicht brennbar und zugelassen für Zellulose- und Kohlenwasserstoffbrände sowie zur trockenen Brandschutzisolierung von Stahlgerüsten. Weitere Einzelheiten zur Baustoffklassen teilen wir Ihnen auf Anfrage gerne mit.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Außenisolierung von Präzisionsgußformen
- Abnehmbare Isolierungen zur Vorort-Wärmenachbehandlung von Schweißnähten
- Wiederverwendbare Isolierungen für Dampf- und Gasturbinen
- Elastische Hochtemperaturdämmung von Rohrleitungen
- Hochtemperatur-Isolierung von Brennöfen
- Tiefofenabdichtungen
- Brandschutzsysteme
- Abdichtung von Dehnfugen
- Hochtemperaturdichtungen
- Gewölbeisolierung von Glaswannen
- Verbrennungsofen- und Kaminauskleidungen
- Temperhaubenabdichtung
- Hochtemperaturfiltration

Fiberfrax Durablanket

Fiberfrax Durablanket wird aus geblasenen Fiberfrax Keramikfasern hergestellt. Durch die langen, ineinandergreifenden Fasern wird eine Festigkeit erreicht, die die Anforderungen für nahezu alle Anwendungsbereiche erfüllt. Aufgrund seiner Homogenität ist dieses Produkt besonders gut für geringe Isolierdicken wie zum Beispiel für Formaußenisolierungen in der Gießertechnik geeignet.

Typische chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂	50,0 - 54,0
Al ₂ O ₃	46,0 - 50,0
ZrO ₂	-
Alkalien	<0,25
Fe ₂ O ₃ + TiO ₂	<0,20

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Klassifizierungstemperatur	1250°C
Schmelzpunkt	1800°C
Mittlerer Faserdurchmesser	2,1 Mikron
Spezifische Wärme bei 1000°C	1009J/kgK

Zugfestigkeit

	64 kg/m ³	96 kg/m ³	128 kg/m ³
	15kPa	21kPa	30kPa

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemp.	64 kg/m ³	96 kg/m ³	128 kg/m ³
600°C	0,16	0,15	0,14
800°C	0,27	0,22	0,20
1000°C	0,35	0,31	0,28
1200°C			

Lineare Schrumpfung nach 24 Stunden

	1100°C	1200°C	1250°C
	2,2%	2,7%	3,5%

Fiberfrax Durablanket S

Fiberfrax Durablanket S sind qualitativ hochwertige Matten aus versponnenen Keramikfasern. Die extrem langen gesponnenen Fasern bewirken eine sehr hohe Zugfestigkeit der Matten. In Verbindung mit der ausgezeichneten Formbeständigkeit steht hiermit eine hochfeste Matte zur Verfügung, die sich insbesondere für extreme Umgebungsbedingungen eignet sowie für Anwendungen, in denen häufiges Wechseln der Isolierung erforderlich ist.

Typische chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂	53,0 - 58,0
Al ₂ O ₃	42,0 - 47,0
ZrO ₂	-
Alkalien	<0,25
Fe ₂ O ₃ + TiO ₂	<0,20

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Klassifizierungstemperatur	1250°C
Schmelzpunkt	1760°C
Mittlerer Faserdurchmesser	3,25 Mikron
Spezifische Wärme bei 1000°C	1140J/kgK

Zugfestigkeit

	64 kg/m ³	96 kg/m ³	128 kg/m ³	160 kg/m ³
	35kPa	55kPa	75kPa	90kPa

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemp.	64 kg/m ³	96 kg/m ³	128 kg/m ³	160 kg/m ³
600°C	0,18	0,14	0,12	0,11
800°C	0,27	0,22	0,18	0,16
1000°C	0,42	0,36	0,28	0,21
1200°C				

Lineare Schrumpfung nach 24 Stunden

	1100°C	1200°C	1250°C
	1,9%	2,9%	3,3%

Fiberfrax Durablanket H

Fiberfrax Durablanket H sind Spezialmatten aus geblasenen Keramikfasern mit erhöhtem Aluminagehalt. Sie eignen sich besonders für Hochtemperaturanwendungen, in denen Zirkondioxid unerwünscht ist.

Typische chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂	46,0 - 50,0
Al ₂ O ₃	50,0 - 54,0
ZrO ₂	-
Alkalien	<0,25
Fe ₂ O ₃ + TiO ₂	<0,20

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Klassifizierungstemperatur	1350°C
Schmelzpunkt	>1800°C
Mittlerer Faserdurchmesser	2,1 Mikron
Spezifische Wärme bei 1000 °C	958J/kgK

Zugfestigkeit

	96 kg/m ³	128 kg/m ³
	21kPa	30kPa

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemp.	96 kg/m ³	128 kg/m ³
600°C	-	-
800°C	0,22	0,20
1000°C	0,31	0,28
1200°C	0,43	0,41

Lineare Schrumpfung nach 24 Stunden

	1200 °C	1300 °C	1350 °C
	3,1%	3,3%	3,7%

Fiberfrax Durablanket Z

Fiberfrax Durablanket Z sind Hochtemperaturmatten aus gesponnenen zirkonerdeverstärkten Keramikfasern. Herausragende Eigenschaften dieses hocheffizienten Isoliermaterials sind extrem niedrige Schrumpfung bei höheren Temperaturen, geringe Wärmespeicherfähigkeit und vollständige Temperaturwechselbeständigkeit. Fiberfrax Durablanket Z eignen sich insbesondere zur Feuerfestauskleidung von Hochtemperaturöfen.

Typische chemische Analyse (Gew. %)

SiO ₂	52,0 - 56,0
Al ₂ O ₃	28,0 - 32,0
ZrO ₂	14,0 - 18,0
Alkalien	<0,25
Fe ₂ O ₃ + TiO ₂	<0,20

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Weiß
Klassifizierungstemperatur	1400°C
Schmelzpunkt	1740°C
Mittlerer Faserdurchmesser	3,25 Mikron
Spezifische Wärme bei 1000 °C	1035J/kgK

Zugfestigkeit

	96 kg/m ³	128 kg/m ³	160 kg/m ³
	55kPa	75kPa	90kPa

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)

Durchschnittstemp.	96 kg/m ³	128 kg/m ³	160 kg/m ³
600°C	-	-	-
800°C	0,24	0,19	0,18
1000°C	0,34	0,27	0,25
1200°C	0,44	0,36	0,33

Lineare Schrumpfung nach 24 Stunden

	1200 °C	1300 °C	1400 °C
	2,1%	2,5%	2,6%

Die Klassifizierungstemperatur ist nicht gleich zu setzen mit der maximalen Anwendungstemperatur, vor allem wenn physikalische Bedingungen wie Zug oder Druckbelastungen eine Rolle spielen. Für Anwendungen als Hochtemperatur-Isolierung müssen grundsätzlich niedrigere Temperaturen angesetzt werden. In diesen Fällen hilft Ihnen unterstützend das Unifrax technische Büro in Ihrer Nähe.

Physikalische Eigenschaften und Wärmeleitfähigkeit bestimmt nach ENV1094-7:1994, wo zutreffend.

Superwool X 607

Technische Daten:

Superwool X 607-Isolier- und Dichtungsmaterialien

Superwool X 607-Textilien, hergestellt aus Erdalkali-Silikatfasern

Anteil organischer Stoffe ca. 16%
(verbrennt beim ersten Aufheizen)

Temperaturbeständigkeit: bis 1050°C bei Chromstahldrahtverstärkung
(Werkstoff 1.4841 nach DIN X 15 CrNiSi)
bis 600°C bei Glasverstärkung.

Zusammensetzung und Eigenschaften der reinen Faser:

Zusammensetzung in %: 65% SiO₂, 31% CaO, 3% MgO
<1% Al₂O₃ + Fe₂O₃

Dichte in g/ccm: 2,6

Grenztemperatur: 1050°C

Schmelzpunkt: 1200°C

weitgehend beständig gegen: Öl, kurzfr. Dampf, Wasser, sowie gegen Chemikalien mit Ausnahme von Flußsäure, Phosphorsäure und bestimmten starken Laugen. Geringer Gehalt an Chlorverbindungen, daher wenig Bruchgefahr durch Chlorangriff. Beständig gegen flüssiges Metall. Guter Widerstand gegen schockartig auftretende Hitze. Gute thermische und akustische Isolierung.
Superwool X 607-Textilien werden hergestellt aus künstlichen Mineralfasern, die sich, falls sie überhaupt in den menschlichen Körper gelangen, auflösen.

Prüfzeugnisse: 1. TNO Nr.920631
2. GAS Nr. 65997-17-3
3. EINEDS Nr. 266-046-0
außerdem EDFIA, IPS, DNV und Lloyds...“

für Superwool X 607 ist kein Warnhinweis auf Gesundheitsgefährdung erforderlich.

Die obigen technischen Daten dienen nur zu Ihrer Orientierung. Sie beinhalten in keinerlei Weise irgendwelche Garantien, da wir die genauen Anwendungen nicht kennen. Wir empfehlen Ihnen, das Material für Ihren Zweck zu prüfen.

WESTWOOD GmbH Heidkopf 18 a D-44229 Dortmund Tel.: 0231/ 44 40 242 Fax 0231/ 44 60 393